



Испытательная лаборатория ООО "АЛИСТОР"
141407, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД ХИМКИ, УЛИЦА МОЛОДЕЖНАЯ, ДОМ
8, ПОМЕЩЕНИЕ 2/КОМ. 10
аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0033 от 26.03.2019 года.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО "АЛИСТОР"


Варакина В.А.
«30» января 2020г

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 31112/20-Я/ALS-ИЛ-00113 от «30» января 2020 г.

Плитка керамическая клинкерная глазурованная и неглазурованная фасадная, напольная и настенная, торговой марки «CERAMIKA PARADYZ»

Заказчик: CERAMIKA PARADYZ" Spółka z o.o.. Адрес: Польша, Piotrkowska 61, 26-300 Opoczno, Polska, телефон: +7 (812) 986-88-44, адрес электронной почты: hitceramics@mail.ru

Изготовитель: CERAMIKA PARADYZ" Spółka z o.o.. Адрес: Польша, Piotrkowska 61, 26-300 Opoczno, Polska, телефон: +7 (812) 986-88-44, адрес электронной почты: hitceramics@mail.ru

Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «АЛИСТОР». 141407, Московская область, город Химки, улица Молодежная, дом 8, помещение 2/ком.10

Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ "АЛИСТОР". Все испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке

Обозначение нормативной документации на продукцию: ГОСТ 13996-93 «Плитки керамические фасадные и ковры из них», ГОСТ 6787-90 «Плитки керамические для полов», ГОСТ 6141-91 «Плитки керамические глазурованные для внутренней облицовки стен», ГОСТ 6787-2001 «Межгосударственный Стандарт. Плитки керамические для полов.»



Результаты испытаний:

Приняты следующие условные обозначения:

С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

№	Нормированные технические требования	Результаты испытаний	Вывод																																
ГОСТ 13996-93 «Плитки керамические фасадные и ковры из них»																																			
5.1.1.3	Цвет (оттенок цвета), рисунок или рельеф лицевой поверхности плиток должен соответствовать утвержденным образцам-эталонам.	Требование выполнено	С																																
5.1.1.4	На лицевой поверхности плиток не допускаются трещины и цек	Требование выполнено	С																																
5.1.1.5	На лицевой поверхности плиток не допускаются видимые с расстояния 1 м щербинки, зазубрины, плешины, выплавки (выгорки), засорки, слипыш, мушки, пузыри, пятна, прыщи, наколы, а с расстояния 2 м - сухость глазури, сборка глазури, волнистость, неравномерность окраски глазурью, нечеткость контура рисунка, разрыв декора, смещение декора, недожог красок.	Требование выполнено	С																																
5.1.2	Физико-механические показатели плиток должны соответствовать указанным в таблице 4. Таблица 4	Требование выполнено	С																																
<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Наименование показателя</th><th colspan="2">Значение для плиток</th></tr><tr><th>стенных</th><th>цокольные</th></tr><tr><td></td><td colspan="2" style="text-align: center;">х</td></tr></thead><tbody><tr><td>Водопоглощение, %:</td><td></td><td></td></tr><tr><td>- не менее</td><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">2</td></tr><tr><td>- не более</td><td style="text-align: center;">9</td><td style="text-align: center;">5</td></tr><tr><td>для плиток, изготовленных из масс, содержащих шлаки, полиминеральные глины и карбонаты, не более</td><td style="text-align: center;">12</td><td style="text-align: center;">-</td></tr><tr><td>Морозостойкость, циклы, не менее</td><td style="text-align: center;">40</td><td style="text-align: center;">50</td></tr><tr><td>Термическая стойкость глазури, °С, не менее</td><td style="text-align: center;">125</td><td style="text-align: center;">125</td></tr><tr><td>Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см²), не менее</td><td style="text-align: center;">16(160)</td><td style="text-align: center;">8(180)</td></tr><tr><td>Твердость глазури по МООСу, не менее</td><td style="text-align: center;">5</td><td style="text-align: center;">5</td></tr></tbody></table>				Наименование показателя	Значение для плиток		стенных	цокольные		х		Водопоглощение, %:			- не менее	2	2	- не более	9	5	для плиток, изготовленных из масс, содержащих шлаки, полиминеральные глины и карбонаты, не более	12	-	Морозостойкость, циклы, не менее	40	50	Термическая стойкость глазури, °С, не менее	125	125	Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см ²), не менее	16(160)	8(180)	Твердость глазури по МООСу, не менее	5	5
Наименование показателя	Значение для плиток																																		
	стенных	цокольные																																	
	х																																		
Водопоглощение, %:																																			
- не менее	2	2																																	
- не более	9	5																																	
для плиток, изготовленных из масс, содержащих шлаки, полиминеральные глины и карбонаты, не более	12	-																																	
Морозостойкость, циклы, не менее	40	50																																	
Термическая стойкость глазури, °С, не менее	125	125																																	
Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см ²), не менее	16(160)	8(180)																																	
Твердость глазури по МООСу, не менее	5	5																																	



Испытательная лаборатория ООО "АЛИСТОР"
141407, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД ХИМКИ, УЛИЦА МОЛОДЕЖНАЯ, ДОМ
8, ПОМЕЩЕНИЕ 2/КОМ. 10
аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0033 от 26.03.2019 года.

№	Нормированные технические требования	Результаты испытаний	Вывод
ГОСТ 13996-93 «Плитки керамические фасадные и ковры из них»			
5.2	<p>На монтажную поверхность каждой плитки, кроме плиток размерами 50 50 мм, должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя.</p> <p>Каждая упаковочная единица (пакет, ящичный поддон, ящик, мешок, стопа) должна быть снабжена ярлыком, на котором указывают:</p> <ul style="list-style-type: none">- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;- условное обозначение изделия (при необходимости буквенные обозначения могут быть заменены словами);- количество изделий, м2 (шт.);- дату изготовления и номер партии. <p>Ярлык должен быть прочно прикреплен к упаковке, вложен в нее или нанесен штемпелеванием на упаковочную бумагу, верхний ковер.</p> <p>На ящики или стопы, из которых сформирован пакет, маркировку не наносят.</p> <p>При поставке в торговлю маркируют каждый ящик или стопу.</p> <p>Транспортная маркировка грузов - по ГОСТ 14192*. На каждое грузовое место должен быть нанесен манипуляционный знак "Хрупкое, осторожно", номер знака 1, черт.1, а при транспортировании ковров - дополнительно "Беречь от влаги"</p>	Требование выполнено	С
5.3	<p>В каждой упаковке должны быть плитки одного размера, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности.</p> <p>Плитки упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 2991, ГОСТ 10198, ГОСТ 10350, ГОСТ 16511, в картонные ящики по ГОСТ 9142, ящичные поддоны по ГОСТ 9570 и другой документации, согласованной с потребителем.</p> <p>В деревянные и картонные ящики, в ящичные поддоны плитки должны быть уложены вертикально вплотную друг к другу и при необходимости расклинены отходами древесины или картона.</p> <p>В ящичном поддоне между каждым горизонтальным рядом, дном и стенками поддона должна быть проложена бумага или картон.</p> <p>Плитки размерами 50X50 мм по согласованию с потребителем могут быть упакованы россыпью в плотные деревянные ящики по ГОСТ 2991, ГОСТ 16511, ГОСТ 10350; картонные ящики по ГОСТ 9142, ГОСТ 13515*; ящичные поддоны по ГОСТ 9570; склеенные 4-слойные мешки марки МН по ГОСТ 2226, мешки по ГОСТ 18225.</p>	Требование выполнено	С
ГОСТ 6141-91 «Плитки керамические глазурованные для внутренней облицовки стен»			
1.3.2	Тип, форма и размеры плиток и фасонных деталей должны соответствовать указанным в табл.1-3.	Требование выполнено	С



Испытательная лаборатория ООО "АЛИСТОР"
141407, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД ХИМКИ, УЛИЦА МОЛОДЕЖНАЯ, ДОМ
8, ПОМЕЩЕНИЕ 2/КОМ. 10
аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0033 от 26.03.2019 года.

№	Нормированные технические требования	Результаты испытаний	Вывод
ГОСТ 13996-93 «Плитки керамические фасадные и ковры из них»			
1.3.5	Разница между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не должна превышать 1,5 мм. Разброс показателей по толщине плиток одной партии не должен превышать 1,0 мм. Различие в толщине одной плитки (разнотолщинность) не допускается более 0,5 мм.	Требование выполнено	С
1.4.1	Лицевая поверхность плиток и фасонных деталей может быть гладкой или рельефной, одно- или многоцветной (декорированной различными методами). Декорирование плиток может осуществляться методом сериографии, набрызгивания, нанесения глазури с различным поверхностным натяжением и др. Глазурь может быть блестящей или матовой, прозрачной или заглашенной.	Требование выполнено	С
1.4.8.	Водопоглощение плиток из масс, содержащих карбонаты и полиминеральные глины, не должно быть более 24%.	Требование выполнено	С
1.4.10	Глазурь плиток должна быть химически стойкой. При воздействии раствора N 3 не должно быть потери блеска глазури, изменения цветового тона и декоративного покрытия.	Требование выполнено	С
ГОСТ 6787-2001 «Межгосударственный Стандарт. Плитки керамические для полов.»			
4.3	Длина бордюрных плиток должна соответствовать длине (ширине) основных плиток. Ширину и толщину бордюрных плиток устанавливает предприятие-изготовитель.	Требование выполнено	С
4.4	Предельные отклонения размеров плиток от номинальных не должны быть более, мм: по длине и ширине $\pm 1,5$; по толщине $\pm 0,5$.	Требование выполнено	С
4.5	Разность между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не должна быть более 2,0 мм.	Требование выполнено	С
4.6	Разность между наибольшим и наименьшим значениями толщины одной плитки (разнотолщинность) не должна быть более 0,5 мм.	Требование выполнено	С
4.7	Отклонение формы плиток от прямоугольной (косоугольность), отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) и искривление граней не должно быть более 1,5 мм.	Требование выполнено	С
4.8	На монтажной поверхности плиток должны быть рифления. Размеры, форму и количество рифлений устанавливает предприятие-изготовитель, при этом высота (глубина) рифлений должна быть не менее 0,5 мм.	Требование выполнено	С



Испытательная лаборатория ООО "АЛИСТОР"
141407, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД ХИМКИ, УЛИЦА МОЛОДЕЖНАЯ, ДОМ
8, ПОМЕЩЕНИЕ 2/КОМ. 10
аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0033 от 26.03.2019 года.

Испытания провел:

Инженер по испытаниям /
должность



Зими́на Е.В. /
Фамилия И.О.